

a-Sol 生产现场「改善」报告

防带电追溯系统为品质的提高作出贡献

太仓阿尔派有限公司导入实例樣導入事例

咨询电话

TEL: 021-6440-1765 FAX: 021-6432-6768

E-mail: sales@a-solsh.com

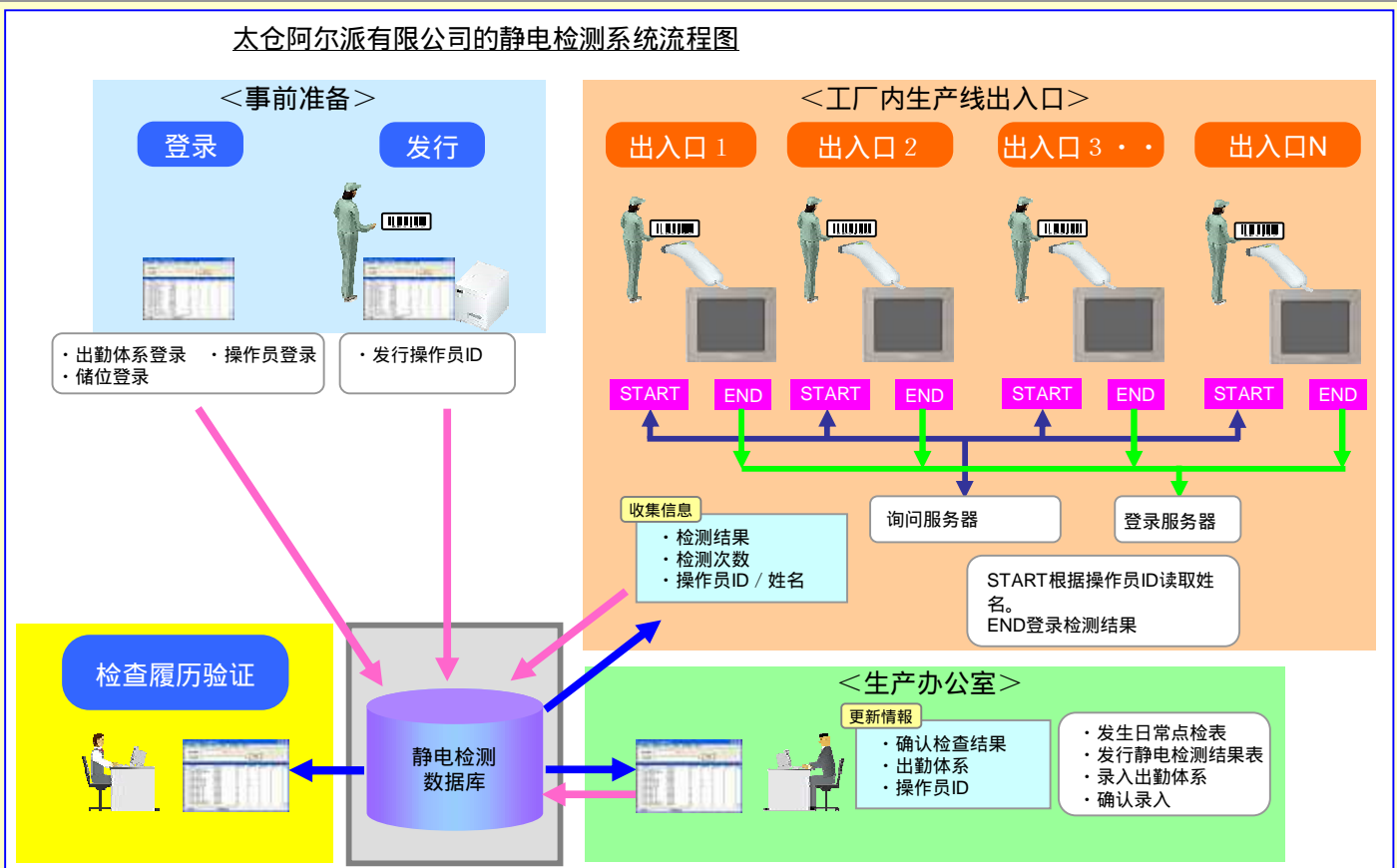
1. 顾客概要

太仓阿尔派有限公司主要面向汽车制造业提供配套生产。在中国国内拥有数个生产工厂，现在已经成长为拥有3500多名员工的大规模生产工厂。在这期间，除了电装制品的生产现场导入了本公司开发的系统外，实装基板的组装车间也导入了系统。

2. 系统导入背景

在导入本公司开发的系统前，都是让各作业人员自行检查防静电鞋以及防静电手环，手写记录检查结果，对是否按规定进行检查以及检查结果是否准确等有较多的疑问。如果在带有静电的情况下，触摸用于组装产品的电子部品时，则有可能造成零件的损坏，所以必须在除电的状态下才能进行生产。但是，谁、何时、在何处、进行了几次除电检测以及是否进行了检测等信息我们无法正确掌握，每天除电作业的追踪管理越发困难起来，这种状态一直持续。

3. 导入系统的流程图



4. 导入系统的特征

使用扫描枪扫描操作员ID（操作员编号），与服务器相验证，确认是否是指定的操作员。设置了除指定的操作员以外其它人无法作业。另外，也可作为考勤系统进行管理。

在各生产现场的出入口进行静电检测（防静电的鞋子和手环），将检测结果上传到数据库，实现了检查结果的可追溯管理。

已收集的检测履历（谁、何时、在哪台检测器、做过几次检测、检测结果）可追溯。

对于检测结果，管理者可实时确认、批准各作业员的静电检查结果。

采用了触摸屏，作业员的作业负荷也大福度减少。并且通过服务器，可对各静电检测装置进行软件的安装以及备份。

5. 导入效果

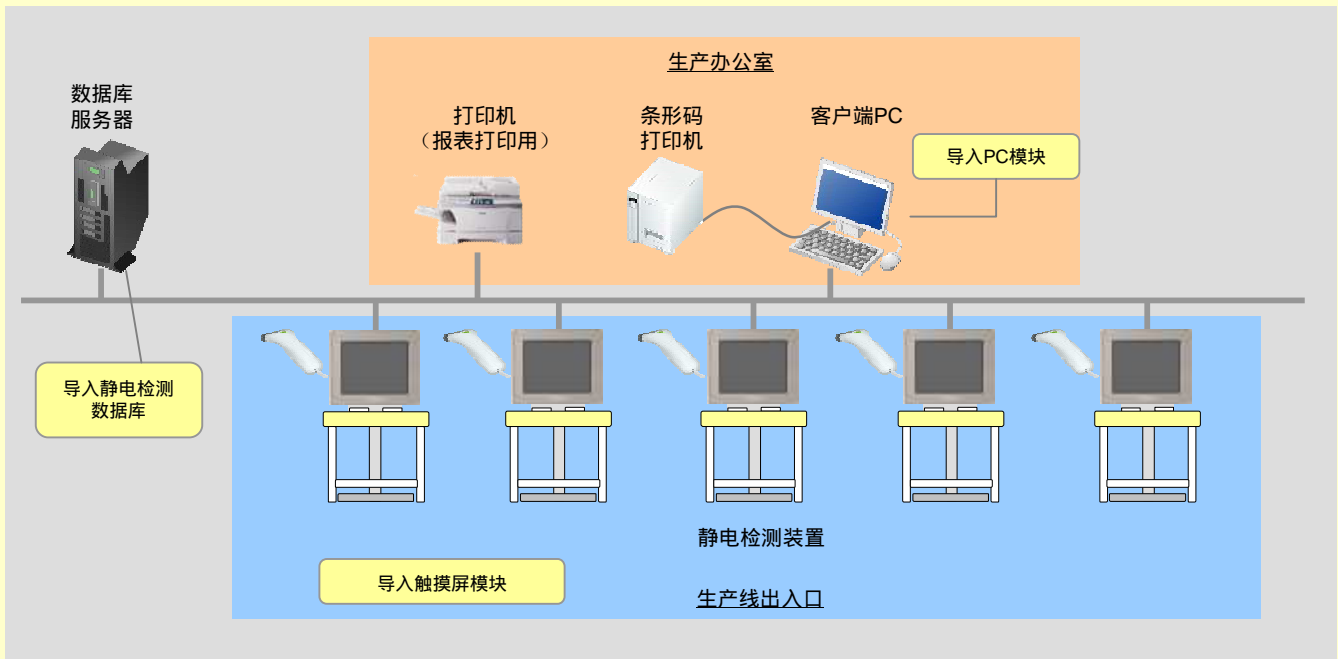
通过将静电检测数据的数据库化，取得检测结果，进行可追溯管理，实现了即使在生产线上因静电而发生问题时亦可追查究明原因

随着检测结果的数据化，各操作员严格地执行了静电检测工作。并且人为的错误（漏记、错记）也消失了。

目前为止比较混乱的作业员出勤管理也严格地管理起来了。

检查出现NG时，将会给各部门的管理者自动发送紧急通知邮件，事前防止问题扩大。

6. 系统构成



咨询

a-Sol (Advanced Auto Identification Solutions Co., Ltd) 帝讯信息技术有限公司
公司地址：上海市徐汇区中山西路1800号兆丰环球大厦7FJ1室
TEL: 021-6440-1765 FAX: 021-6432-6768 E-mail: sales@a-solsh.com